



Sodick

AG60L

Hochgeschwindigkeits-
Linear-Senkerodiermaschine

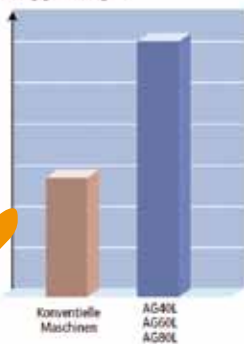
NEU FÜR SIE IM EINSATZ.

Für extreme Genauigkeit
und beste Oberflächen.



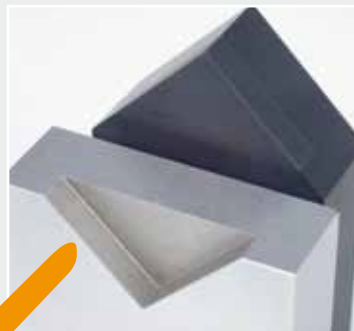
**TMM3 High Speed Erodieren
von Hartmetall.**

• Bearbeitungsgeschwindigkeit



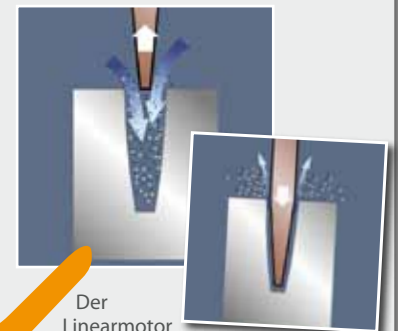
Mittels des neuen „TMM3“ Stromgenerators, kann die Geschwindigkeit bei der Bearbeitung von Hartmetallen dramatisch gesteigert werden.

**SGF Plus Nano-Verschleißeinheit.
Mit einer Elektrode zum Ziel.**



Der „SGF Plus“ Regelkreis ermöglicht zusammen mit der Linearmotortechnologie die Schrupp- und Schlichtbearbeitung mit nur einer Elektrode. Es werden weniger Elektroden benötigt - hierdurch wird Energie und Bearbeitungszeit gespart.

**Spülfreie Bearbeitung durch
36m/min Sprunggeschwindigkeit.**



Der Linearmotor erzeugt einen ultraschnellen Pumpeneffekt bei der Bearbeitung und entfernt so effizient Rückstände wie Partikel, Gas oder Kohlenstoff zwischen Elektrode und Werkstück. Darüber hinaus kann die Bearbeitung ganz ohne Spülung erfolgen.



Sodick AG60L

Sodicks beliebteste Senkerodiermaschinenbaureihe, die AG-Serie, lässt Bearbeitungen in der Hälfte der Zeit zur ökonomisch effizienten Realität werden.

Die Baureihe verfügt über Linearmotortechnologie und vereinfachte Steuerungsmechanismen, die eine direkte Verbindung zwischen Antrieb und Steuerung bieten.

Dies sorgt für schnellstmögliche Servo-Reaktionszeiten und einen optimalen Funkenspalt zu jeder Zeit.



- ✓ **Einzigartige Bearbeitungsgeschwindigkeit**
- ✓ **Höchste Präzision → μ -genau**
- ✓ **Feinste Oberflächengüte → Ra 0,06 μ**
- ✓ **Lineartechnologie → 36 m/min**
- ✓ **Kein Verschleiß bei Graphitelektroden**

Technische Spezifikation

X-/Y-/Z-Achsen Verfahrwege (mm):	600 x 420 x 370
Tischmaße (BxT, mm):	750 x 550 (Keramik)
Innenabmessungen Arbeitsbehälter (B x T x H, mm):	950 x 740 x 450
Dielektrikum-Flüssigkeitslevel (min – max, mm):	150 – 400
Max. Werkstückgewicht (kg):	1500
Max. Elektrodengewicht (kg):	50



Informieren Sie sich unter:
www.sodick.de