



INNOVATIV - FLEXIBEL - KOMPETENT

Seit über 40 Jahren sind wir, die Rautenberg GmbH, ein kompetenter und zuverlässiger Partner in allen Fragen der Metallver- und bearbeitung. Wir bieten innovative, flexible und komplette Lösungen. Unser Leistungsspektrum umfasst vorrangig die Lohnfertigung von Einzelteilen, Prototypen und Kleinserien, sowie Bauteilen und Baugruppen.

Neueste Kommunikations- und Programmiersysteme stehen für einen schnellen Informationsfluss und eine reibungslose Zusammenarbeit mit unseren Kunden auf allen Ebenen. Ein motiviertes Team und ein moderner Maschinenpark von Sodick tragen die Garantie für unser vielseitiges und produktives Leistungsvermögen. Kurze Fertigungszeit und Liefertreue sind unsere Stärken. Nutzen Sie unsere Kapazitäten für Ihre Produktivität.

ZERSPANUNG

Fräsen – Präzision mit jedem Span

Flexible Fertigungstechnik beim Fräsen – von der CNC gesteuerten Universalfräsmaschine bis zu vertikalen Bearbeitungszentren der neuesten Generation. Hohe Beschleunigungsraten, kurze Span zu Span Zeiten, Direktantriebe und Werkzeug-Messsysteme an der Maschine kennzeichnen unsere moderne und hochgenaue Fertigung.

Alle Maschinen sind im Datennetzwerk mit modernster CAM-Technik und Kommunikationssystemen integriert.

Auf unseren Universalfräsmaschinen mit Rotations- und Schwenktisch sind wir in der Lage komplexe Einzelteile, auch nach Muster oder Skizze, zu fertigen.



Drehen – Qualität mit jeder Umdrehung

Abgestimmt auf Ihre Anforderungen fertigen wir auf modernen CNC-Drehsystemen und konventionellen Drehmaschinen.

Bei Einzel- und Serienteilen in einem Größenbereich von Ø 3 mm bis Ø 920 mm sind wir Ihr leistungsfähiger und zuverlässiger Partner.

Unsere CNC-Drehmaschinen sind mit Werkzeugwechsler, angetriebenen Werkzeugen und Teilefänger ausgestattet. Die Materialien, die wir für Sie verarbeiten, reichen von Stahl, Niro, Aluminium, Kunststoffen und Guss bis hin zu gehärteten Stählen.

Unsere CNC-Drehmaschinen verfügen alle über eine CAD-CAM-Anbindung.



ERODIEREN

Für Sie auf Draht

Auf unseren modernen Draht- und Senkerodieranlagen erreichen wir beste Erodierergebnisse bei hoher Abtragsleistung, höchster Genauigkeit und Oberflächengüten bis Ra 0,1µm preiswert und schnell.

Abgestimmt auf Ihre Anforderungen bearbeiten wir alle elektrisch leitfähigen Materialien wie Stahl, gehärteten Stahl, Buntmetalle, Hartmetalle bis zu PKD.

Ihre CAD-Daten übernehmen wir mit den Standardschnittstellen DXF, DWG, IGES, VDA, Step und Parasolid und allen gängigen CAD-Formaten, wie u. a. ProE, Catia, Autocad, Inventor und Solid Edge.

Hochgenau – feine Oberflächen – spezielle Konturen – gratfrei – berührungsfrei – das sind die Vorteile des Erodierens.



**IHR EXPERTE FÜR
DRAHTERODIEREN
AUF HÖCHSTEM NIVEAU
MIT LINEARER ERODIERTECHNIK
AUS DEM HAUSE **Sodick****

QUALITÄT VERBINDET!

Sodick

2x AG600L



Sodicks neue AG-Baureihe von Drahterodiermaschinen verfügt über Linearmotoren auf 4 Achsen um höchste Präzision und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

Serienmäßig verfügbar ist der automatisch absenkbare Arbeitsbehälter, ein revolutionäres Design, bei dem der Arbeitsbehälter vollständig in das Maschinengehäuse eingezogen wird, um die Bearbeitung noch größerer Werkstücke zu ermöglichen. Sodicks neue Technologie erlaubt den bestmöglichen Zugang zur Maschine und damit uneingeschränkte Kompatibilität für automatisierte Produktion.

Sodick

K1C

Hochgeschwindigkeits-Startlochbohren von Sodick.

Sodicks K-Baureihe kann besonders schnell und effizient kleine Löcher bohren.

Die manuell zu bedienende K1C ist ideal geeignet für das Bohren kleiner Löcher im Bereich von 0,25 – 3,0mm, besonders um in Materialien, die nicht mit traditionellen Methoden bearbeitet werden können, und das ohne zusätzliche Werkzeugkosten.



Informieren Sie sich unter: www.sodick.de

**AB SOFORT BEI
RAUTENBERG
IM EINSATZ!**

Die **8 Achsen Simultan Technologie** ist für die Herstellung von komplexen Teilen in der Medizintechnik, Luftfahrttechnik, Energietechnik (Turbinenteile), Getriebebau (Zahnräder) usw. für Drahterodiermaschinen aus dem Hause Sodick konzipiert.



Hochgeschwindigkeits-Rotier-spindeln ermöglichen völlig neue Produktionsverfahren auf Sodick Drahterodiermaschinen. Rotationssymmetrische Teile können mit hoher Oberflächengüte erosiv geschliffen bzw. gedreht werden. Schwierige oder aufwendige Konturen, für die bisher mehrere Bearbeitungsprozesse benötigt wurden, können auf Drahterodiermaschinen von Sodick durch erosives Drehen kostengünstig hergestellt werden.

